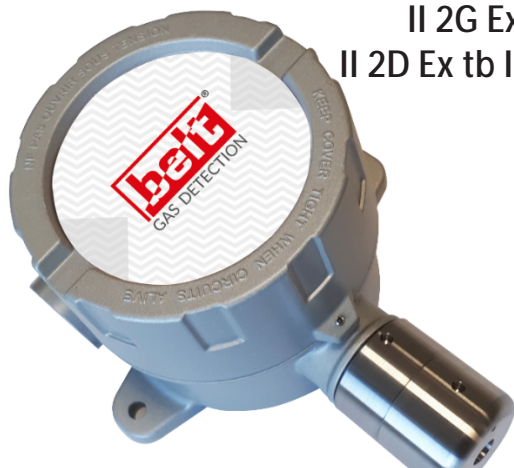


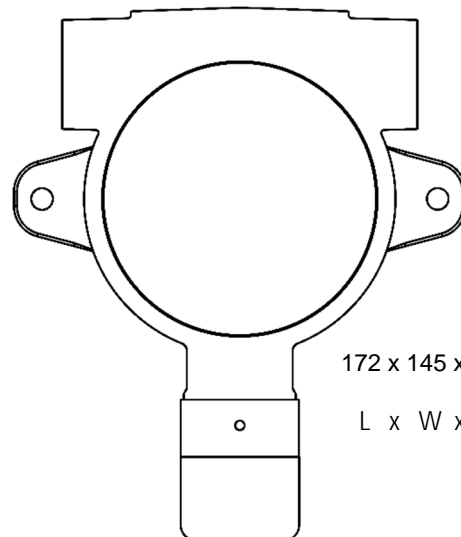
# ATX/ECL

SERIALE e 4÷20 mA

RIVELATORE DI GAS CO (MONOSSIDO DI CARBONIO)



II 2G Ex db IIC T6 Gb  
II 2D Ex tb IIIC T=60 C Db



172 x 145 x 108 mm

L x W x H

I rivelatori di monossido di carbonio ATX/ECL sono dispositivi certificati **ATEX** e **IECEx** con grado di protezione del contenitore **IP68** ed **IP64** del modulo sensore che utilizzano un sensore a cella elettrochimica di tipo professionale.

Sono progettati per essere collegati sia alle centrali con ingressi **4÷20 mA** (come la centrale MODULA 4 e 8) che alle centrali digitali mediante la connessione seriale **RS485** (come la centrale MODULA 40 e 128).

I rivelatori ATX sono adatti per essere impiegati in tutte le applicazioni industriali e commerciali dove è richiesta la rilevazione del gas di monossido di carbonio in zone potenzialmente esplosive.

I rivelatori non sono idonei per l'uso in miniere.

I rivelatori della famiglia ATX sono certificati ATEX sia per presenza di Gas che di Polveri

II 2G Ex db IIC T6 Gb

II 2D Ex tb IIIC T=60 C Db

Sono pertanto particolarmente idonei per l'installazione in ambienti classificati **ATEX ZONA 1** cioè aree in cui possono essere presenti occasionalmente atmosfere esplosive (oltre che in ambienti classificati ATEX ZONA 2).

I rivelatori ATX sono indicati per la rilevazione di gas di monossido di carbonio nelle raffinerie, stazioni di compressione, impianti farmaceutici, impianti chimici e petrolchimici, turbine a gas, depositi di gas e laboratori.

La testina del rivelatore ATX/ECL utilizza un sensore elettrochimico di alta qualità e precisione abbinata ad un'elettronica di controllo di tipo industriale, la medesima è sostituibile per permettere una rapida ed affidabile manutenzione degli impianti ed ha una vita operativa di 5 anni.

Il contenitore in lega di alluminio rende il rivelatore particolarmente adatto per ambienti a forte aggressività chimica, conferendo allo stesso un'elevata resistenza meccanica.

Grazie all'elevata selettività, i rivelatori ATX/ECL sono resistenti ai gas interferenti e vapori di gas spesso presenti in ambienti industriali.

I rivelatori sono conformi alle seguenti norme:

EN 50270, EN 50271, EN 50545-1

IEC 60079-0, IEC 60079-1

IEC 60079-31

EN ISO/IEC 80079-34:2011

ISO/IEC 80079-34:2018

## Caratteristiche

- ▲ Trasmettitore lineare 4÷20 mA (3 fili) e digitale RS485
- ▲ Ampio range di tensione di alimentazione (10÷30 Vdc)
- ▲ Sensore elettrochimico
- ▲ Basso assorbimento
- ▲ Contenitore in alluminio resistente alla corrosione ed agli urti
- ▲ Grado di protezione IP66
- ▲ Segnalazione di guasto durante il preriscaldamento o in caso di guasto sensore
- ▲ Versione standard per 1 tipo di gas e su richiesta con campi di misura differenti

## VERSIONI DISPONIBILI

**B40-ATX/ECLCO** 4÷20 mA 10/30 Vdc CO

## CENTRALI COMPATIBILI

MODULA4	Unità di controllo lineare 4÷20 mA - 4 zone
MODULA8	Unità di controllo lineare 4÷20 mA - 8 zone
MODULA40	Unità di controllo lineare 4÷20 mA - 8 zone e 32 zone su linea RS485
MODULA128	Unità di controllo lineare 4÷20 mA - 8 zone e 128 zone su linea RS485

Compatibile con tutte le centrali dotate di ingressi 4÷20 mA

# ATX/ECL

## RIVELATORE DI GAS CO (MONOSSIDO DI CARBONIO)

### Esempi di applicazioni

- ▲ Raffinerie
- ▲ Stazioni di compressione
- ▲ Impianti farmaceutici
- ▲ Impianti chimici e petrolchimici
- ▲ Turbine a gas
- ▲ Depositi di gas
- ▲ Laboratori
- ▲ Tutte le installazioni in zone classificate ATEX ZONA 1 e 2

## Specifiche tecniche

<b>ALIMENTAZIONE</b>	
Tensione di alimentazione:	10÷30 Vdc
Assorbimento:	Max 34mA @ 24 Vdc; Stand-by 15 mA @ 24 Vdc
<b>AMBIENTE DI ESERCIZIO</b>	
Temperatura di funzionamento:	-20 / + 55°C
Umidità relativa:	20 ÷ 95% senza condensazione
Grado di protezione:	Contenitore IP68 Modulo sensore IP64
<b>MECCANICA</b>	
Dimensioni:	145 x 172 x 108 mm
Peso:	1400 gr
Colore:	Grigio (RAL 9007)
Contenitore:	Corpo in lega di alluminio resistente alla corrosione; viti e testa sensore in acciaio inox Verniciatura epossidica
Montaggio:	A parete
<b>SENSORE</b>	
Tipo:	Elettrochimico
Tempo di stabilizzazione:	< 30 secondi
Ambito di misura:	0-300 ppm In base ad esigenze specifiche, è possibile fornire campi di misura personalizzati (max 500 ppm)
Vita media:	5 anni
Ulteriori caratteristiche:	Elevata selettività, resistente all'esposizione a gas e vapori interferenti
<b>COMUNICAZIONI</b>	
Tipo:	lineare 4÷20 mA (3 fili) e digitale RS485
Ambito:	4÷20 mA
Spegnimento:	0 mA
Guasto:	< 2 mA
Fuori scala:	22 mA Protezione al corto circuito in uscita
<b>CONFORMITÀ</b>	
	EN 50270, EN 50271 EN 50545-1 IEC 60079-0, IEC 60079-1 IEC 60079-31 EN ISO/IEC 80079-34:2011 ISO/IEC 80079-34:2018
<b>GARANZIA</b> Due (2) anni	

[www.beltdetection.com](http://www.beltdetection.com)



  
BELT DETECTION

BELT DETECTION S.r.l.  
Strada del Fornacino, 108/b  
10040 Leini (TO) - Italy

Tel. (+39) 011.9966033  
Fax (+39) 011.5262731  
[info@beltdetection.com](mailto:info@beltdetection.com)

**Questa scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti.**

**Il costruttore si riserva il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto senza preavviso.**

Le descrizioni ed illustrazioni della presente scheda tecnica si intendono fornite a semplice titolo indicativo e non impegnativo.  
La BELTDETECTION si riserva il diritto, fermo restando le caratteristiche essenziali del prodotto descritto ed illustrato, di apportare al medesimo in qualunque momento e senza pubblico avviso, le eventuali modifiche di organi, dettagli o forniture di accessori che essa ritenesse conveniente allo scopo di miglioramento o per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo o commerciale.

**Le informazioni incluse in questo documento sono protette da copyright**