



I rivelatori di gas da incasso HL conformi alla Norma CEI 216-8 per metano e GPL, utilizzano un sensore di tipo catalitico inserito in un circuito elettronico di controllo altamente affidabile. Progettati e collaudati in conformità alla norma CEI 216-8 per intervenire unicamente alla presenza di una specifica concentrazione di gas combustibile nell'aria, resistono ai comuni vapori e sostanze interferenti normalmente presenti negli ambienti domestici e garantiscono elevata stabilità alle variazioni di temperatura ed umidità. Queste caratteristiche evitano l'adozione di particolari provvedimenti o l'esclusione del rivelatore durante la cottura dei cibi.

Ogni rivelatore HL, dopo un severo collaudo, è tarato singolarmente con gas campione per intervenire al 10% del Limite Inferiore di Esplosività (L.I.E.).

Grazie alla loro affidabilità, se utilizzati ed installati secondo le indicazioni del manuale d'uso, interverranno, in caso di fuga di gas, per almeno 5 anni senza causare falsi allarmi.

I rivelatori di gas HL sono dotati di autodiagnosi grazie alla quale il rivelatore è in grado di segnalare con un LED giallo la condizione di guasto ed accendendo una luce blu, a contorno della targa di scadenza, il trascorrere ed il raggiungimento dei 5 anni di funzionamento continuo previsto prima della sostituzione del rivelatore. Il rivelatore di gas "HL" è dotato di un potente avvisatore acustico e di un relè a contatto pulito per il comando di una elettrovalvola.

## Caratteristiche

- Disponibile nelle versioni per gas metano e G.P.L.
- Elevata selettività, esente da falsi allarmi
- Controllo anni di funzionamento
- Controllo guasto sensore
- Indicazione di fine vita del sensore
- Microcontrollore integrato
- Compatibile con i telai BTICINO Light, Luna, Living International, Light Tech VIMAR Plana, Eikon, Eikon Next\*
- Relè attuatore per comandare accessori esterni
- Vasta gamma di accessori disponibili (elettrovalvole, segnalatori, bomboletta di gas campione per test)
- Conforme alla norma CEI 216-8

### Versioni disponibili

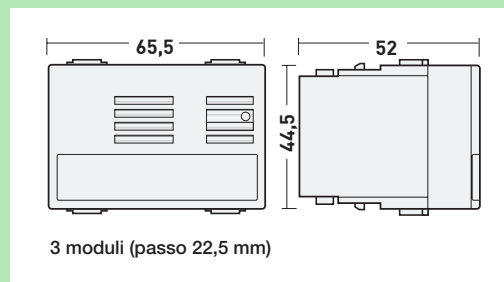
B10-HL1	HL Metano - nero
B10-HL1/B	HL Metano - bianco
B10-HL2	HL G.P.L. - nero
B10-HL2/B	HL G.P.L. - bianco

### Accessori e opzioni

B90-SIRELAMP/220	Segnalatore acustico luminoso 230 Vac
B98-BG1	Bomboletta 50 ml propano-butano per test

È inoltre disponibile una vasta gamma di elettrovalvole:

Serie 40ORM	NA, in ottone, riarmo a leva
Serie 50ORM	NC, in ottone, riarmo a leva
Serie 60ORM	NA, in alluminio, riarmo a leva
Serie 90ORM	NC, in alluminio, riarmo a leva



\* I marchi BTICINO e VIMAR sono marchi di proprietà delle rispettive case produttrici.

## Specifiche tecniche

### Alimentazione

Tensione di alimentazione: 230 Vac 50/60 Hz ( $\pm 10\%$ )  
Assorbimento: 5 VA (stand-by)

### Ambiente di esercizio

Temperatura di esercizio:  $-10 / +40^{\circ}\text{C}$   
Umidità relativa:  $30 \div 90\%$  UR  
Grado di protezione: IP40

### Meccanica

Dimensioni: 66 x 44 x 52 mm  
Peso: 103 gr  
Colore: Nero o bianco  
Contenitore: PC/ABS UL94-VO autoestinguente  
Montaggio: Ad incasso (Compatibile con i telai BTICINO Light, Luna, Living Int. Light Tech e VIMAR Plana, Eikon, Next\*)

### Sensore:

Tipo: (vedi tabella)  
Vita media rivelatore: 5 anni  
Tempo di preriscaldamento: < 30 secondi  
Tempo di risposta: < 15 secondi  
Soglia di allarme: (vedi tabella)  
Ulteriori caratteristiche: Elevata selettività, Segnalazione guasto sensore

Gas	Modello rivelatore	Tipo sensore	Soglia di allarme
CH4	HL1	catalitico	10% L.I.E.
G.P.L.	HL2	catalitico	10% L.I.E.

### Allarme:

Segnalatore acustico: Buzzer > 85 dbA a 1 metro

### Output:

Relè di allarme: 1, Ermetico 250 Vac 5 A (NO - C - NC)

### Indicatori LED:

Verde: Presenza rete  
Giallo: Segnalazione di guasto  
Rosso: Allarme  
Blu: Tempo preriscaldamento / vita sensore

### Interfaccia:

1 tasto (reset e test del rivelatore con conteggio degli anni di vita del sensore)

### Conformità:

CEI 216-8  
EMC (EN 50270)

## Rivelatore di gas con microcontrollore

# HL



## Esempio di collegamento



Questa scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti. Il costruttore si riserva il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto senza preavviso. Le descrizioni ed illustrazioni della presente scheda tecnica si intendono fornite a semplice titolo indicativo e non impegnativo. Le informazioni incluse in questo documento sono protette da copyright.



BELT DETECTION S.r.l.  
Strada del Fornacino, 108/b  
10040 Leini (TO) - Italy  
Tel. [+39] 011.9966033  
e-mail: info@belt-detection.com  
www.belt-detection.com